

MasterSeal® 901

MASTERFLEX 801

Винилэфир метакрилатный гель для инъектирования трещин и швов конструкций через инъекционные шланги и пакеры

Описание

MasterSeal 901 – трехкомпонентный низковязкий инъекционный состав на основе акрилатного геля для гидроизоляции строительных конструкций.

Область применения

- Инъектирование конструктивных и холодных швов через шланги типа MasterSeal 900 или аналогичные;
- Гидроизоляция трещин в железобетонных и каменных конструкциях, в том числе подвижных трещин при постоянном контакте с водой, за счет высокой эластичности материала;
- Объемная гидроизоляция железобетонных и каменных конструкций за счет низкой вязкости состава и его высокой проникающей способности;
- При контакте с водой расширяется в объеме. Эта особенность позволяет производить долговечную и надежную гидроизоляцию даже при периодическом раскрытии трещин и швов;
- Степень набухания зависит от количества доступной воды;
- Гелеобразование и набухание состава происходит, в том числе, и в растворах солей.

Преимущества

- Хорошее сцепление как с сухим, так и с влажным основанием. Во время гелеобразования при контакте с водой не происходит никаких побочных химических реакций: не образуется газ или пена, которые могут повлиять на снижение сцепления;

- Длительная химическая стойкость к слабым растворам кислот, солевым растворам, нефтепродуктам, маслам;
- Во влажных и мокрых условиях сохраняется баланс содержания влаги в контакте «минеральное основание/гель» - MasterSeal 901;
- Остается в расширенном состоянии при наличии влаги в капиллярах и порах бетона;
- Процесс расширения MasterSeal 901 является обратимым, не зависит от старения;
- Не размывается, не разрушается при постоянном давлении воды;
- Для заправки допускается использовать как однокомпонентные, так и двухкомпонентные инъекционные насосы;
- Соответствует требованиям по качеству питьевой воды и поэтому подходит для гидроизоляции гидротехнических сооружений с питьевой водой.

Упаковка

MasterSeal 901 доступен в 22,066 кг упаковке:

- Компонент А – гель (белая жидкость) 2x10 кг
- Компонент В – ускоритель (желто-оранжевая жидкость) 2x1кг
- Отвердитель порошок (белый порошок) 3x22 г
- Пластиковая бутылка для смешивания порошкового отвердителя с водой
- Всего на паллете 30 упаковок.

MasterSeal® 901

MASTERFLEX 801

Технические данные

Химическая основа	метакрилат
Плотность смеси при 20°С	1.065 кг/дм ³
Вязкость смеси при 20° С	< 40 МПа с
Время реакции при 20° С	20-60 минут
Температура применения	От +5°С до +40°С
рН смеси	8,5
цвет смеси	светло-желтый

Технология применения

Смешивание

Залить чистую воду в количестве 500 мл в пустую емкость для приготовления раствора отвердителя, добавить 1 пакет Компонента С (порошок). Взболтать бутылку до полного растворения соли. Смешать необходимое количество Компонента А (геля) с приготовленным раствором отвердителя, для 1 литра геля необходимо 50мл раствора отвердителя. Перед использованием добавить необходимое количество ускорителя (Компонент В) в соответствии с таблицей «Время реакции». Количество ускорителя в расчете на литр геля зависит от требуемого времени работы с материалом при имеющейся температуре окружающей среды. Перемешивать состав с помощью низкооборотного ручного смесителя (300-400 об/мин) для инъекции до получения равномерного цвета. Работы производить в пределах срока жизнеспособности продукта (см. таб. «Время реакции»).



Инъектирование

Обычно инъектирование геля производится с использованием однокомпонентного электрического или ручного насоса. При инъектировании таким насосом не замешивайте большое количество продукта, всегда устанавливайте объем замеса с учетом предполагаемого расхода и времени реакции! Изнашиваемые детали, контактирующие с продуктом MasterSeal 901, должны быть сделаны из нержавеющей стали или с хромированным покрытием. Контейнеры для продукта должны быть сделаны из пластика. Обязательно обеспечить защиту геля от воздействия солнечных лучей и сильной жары, чтобы исключить неконтролируемую и преждевременную полимеризацию.

Уход за оборудованием

Оборудование, на котором имеются остатки не затвердевшей состава, а также его наплывы и следы протечек очищаются мыльной водой, либо инструменты можно положить в воду. Гель в воде разбухнет, и инструменты можно будет очистить позже.

Хранение

Хранить в прохладном сухом месте. Оберегать от прямых солнечных лучей и защитить от резких перепадов температур. Срок хранения в этих условиях при температуре +10...+30°С составит не менее 12 месяцев.

MasterSeal® 901

MASTERFLEX 801

Меры предосторожности

Не работать с материалом при температуре ниже +5°C и не выше +35°C. Делить материал запрещается. Не добавлять другие компоненты, негативно влияющие на качество материала. В случае жаркой погоды, материал должен храниться в прохладном месте и быть защищенным от прямых солнечных лучей.

Работать с материалом можно только в специальной защитной одежде и специальным оборудованием. Смотрите Паспорт Безопасности.

Необходимо соблюдать обычные профилактические меры предосторожности при обращении с химической продукцией, например, не есть, не курить и не пить во время работы и сразу мыть руки при каком –

либо повреждении и после окончания работы.

- Не смешанный материал может храниться в течение 12 месяцев при соблюдении условий хранения;

- Гель, смешанный с раствором отвердителя, имеет жизнеспособность 48 часов;

- Смешанный водный раствор отвердителя должен быть использован в тот же день. В каждом комплекте имеется один дополнительный пакет соли-отвердителя весом 22 г для гарантированного полного использования геля в случае непредвиденных обстоятельств.

Таблица Время реакции смеси - жизнеспособность

		Время реакции					Количество ускорителя в мл
		20мин.	30мин.	40мин.	50мин.	60мин.	
Температура применения	5°C	-	-	120/50	105/50	-	
	10°C	-	142/50	105/50	80/50	-	
	15°C	-	82/50	72/50	65/50	62/50	
	20°C	77/50	65/50	55/50	47/50	42/50	
	25°C	68/50	55/50	45/50	37/50	32/50	
	30°C	50/50	35/50	30/50	27/50	25/50	
	35°C	42/50	30/50	25/50	22/50	20/50	
	40°C	32/50	25/50	22/50	20/50	-	
	45°C	27/50	22/50	-	-	-	
50°C	-	-	-	-	-		

На 1 литр геля (Компонент А) всегда вводить **50мл** отвердителя (вода + Компонент С).

Требуемое количество ускорителя зависит от требуемого времени гелеобразования в пределах существующей температуры.

Если приготавливается большее количество смеси, то количество раствора отвердителя и количество ускорителя должны быть увеличены пропорционально.

Примечание: при низкой/высокой температуре объекта время гелеобразования инъецируемого состава соответственно увеличится/уменьшится.

Предостережение: работа с составом должна быть прекращена за 10 минут до окончания периода времени реакции, указанного в таблице.



We create chemistry

MasterSeal® 901

MASTERFLEX 801

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю.

ООО «БАСФ Строительные системы»

Офис в Москве: +7 495 225 6436

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 332 0412

Офис в Казани: +7 843 212 5506

Офис в Краснодаре: +7 861 202 22 99

Офис в Минске: +375 17 202 2471

Офис в Киеве: BASF T.O.V. +380 44 5915595

E-mail: stroysist@basf.com www.master-builders-solutions.basf.ru

Июль 2015 г.

LD

® = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.

Поставка и технологическая поддержка в Вашем регионе:

ООО УК «БАУ Кемикал»

Дилер по продаже строительной химии BASF

Многоканальный тел./факс: +7 351 211 44 78

E-mail: info@bau-cc.ru www.bau-cc.ru